

# MEDIADATEN



[WWW.BADISCHES-DRUCKHAUS.DE](http://WWW.BADISCHES-DRUCKHAUS.DE)

Wir möchten, dass Ihr Auftrag optimal in unserem Druckhaus bearbeitet werden kann.

Von einer reibungslosen Datenverarbeitung und der Berücksichtigung der produktionstechnischen Voraussetzungen hängen letztlich Sicherheit, Qualität und Termintreue ab.

Die folgenden Seiten vermitteln Ihnen die nötigen produktions- und drucktechnischen Informationen, um einen optimalen Ablauf zu garantieren und somit Probleme zu vermeiden.

Im hinteren Teil dieser Broschüre finden Sie zudem unsere verschiedenen Produktionsvarianten und zusätzliche technische Möglichkeiten, um Ihr Produkt individuell hervorzuheben und aufzuwerten.

## Druckvorstufe

Datenerstellung / Datenanlieferung / Dateien anlegen ..... Seite 3-4

## Standardisierung

Bogendruck & Rollendruck ..... Seite 5

## Coldset-Rollendruck

Mögliche Seitenumfänge / Panoseiten bei Berliner Seiten ..... Seite 6

Layout + Endformat bei Berliner Seiten ..... Seite 7

Mögliche Seitenumfänge, Heften & Schneiden bei Tabloid-Format ..... Seite 8

Layout + Endformat bei Tabloid-Format ..... Seite 9

ZIP & BUY / Anwendungsmöglichkeiten Perforation ..... Seite 10

Flying Page / Produktionsmöglichkeiten ..... Seite 11

Half Cover / Produktionsmöglichkeiten ..... Seite 12

Prospektbeilagen – Richtlinien für die Beschaffenheit ..... Seite 13

Verteilung in der Region ..... Seite 14

## Datenerstellung / Datenanlieferung / Dateien anlegen

### Layouterstellung

- Dokumente müssen immer auf Endformat angelegt werden (Formate siehe Seite 7).
- Für die Weiterverarbeitung wird ein Beschnitt an den Seiten des Dokumentes benötigt. Dieser muss **3 mm** betragen, um einen reibungslosen Ablauf zu gewährleisten.
- Endprodukte (keine Weiterverarbeitung) benötigen wir ohne Beschnitt und ohne Passkreuze. Die Seiten sollten zentriert stehen.
- Wichtige Elemente (z. B. Texte, Logos etc.) sollten nicht zu nahe an den Rand des Dokumentes gestellt werden, da es sonst in der Weiterverarbeitung zu Problemen führen könnte (siehe Satzspiegel-Maße Seite 7). Ebenso sollte bei Klebebindung wegen dem Kleber genug Platz am Bund berücksichtigt werden, um eine korrekte Verarbeitung zu gewährleisten.

### Bilddaten/Grafiken

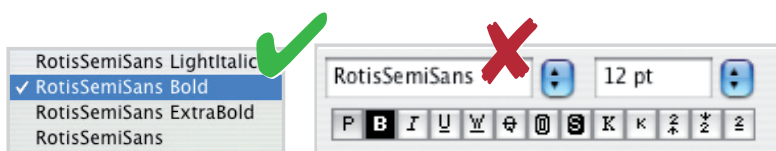
- **Bogendruck:** Die Auflösung von Farb- und Graustufenbildern sollte 300 dpi betragen.
- **Rollendruck:** Die Auflösung von Farb- und Graustufenbildern sollte 200 dpi betragen.
- Die Auflösung von Strichzeichnungen sollte 1200 dpi betragen.
- Verwenden Sie bei offenen Daten bitte nur das TIF-, JPEG-, PSD- oder EPS-Format. Bei anderen Formaten wie z. B. GIF oder PNG sollten Sie mit uns Rücksprache halten. Die dafür zuständigen Ansprechpartner finden Sie auf der Seite 4 dieses PDFs.
- Schriften in EPS-Grafiken müssen in Kurven konvertiert werden.
- Alle schwarzen Objekte müssen schon im Layoutprogramm auf „überdruckend“ angelegt sein. Ausnahmen bestehen bei Druck auf Metallicfarben (z. B. Silber, Gold). Bitte stimmen Sie in solch einem Fall die Einstellungen vor Datenablieferung mit uns ab.
- Schwarzer Text sollte nur aus der Farbe Schwarz aufgebaut sein (bitte bei Anzeigen-Daten darauf achten). Kontrolle mit Separationsvorschau.

### Farbe

- Verwenden Sie in Ihrem Dokument keine RGB-, Lab- oder indizierte Farben. Diese müssen im Vorfeld unbedingt in CMYK umgewandelt werden. Umrechnung zu CMYK durch uns kann zu Farbveränderung führen.
- ICC-Profile können beim Druck zu Fehlern führen. Betten Sie daher keine Profile in Ihre PDFs ein.
- Außer den für den Auftrag relevanten Sonderfarben darf in den Dokumenten nur der Farbraum CMYK enthalten sein.
- **Rollendruck:** Die max. Flächendeckung von 240 % darf nicht überschritten werden.

### Schriften

- Verwenden Sie nur die originalen Schriftschnitte, z. B. RotisSemiSans Bold.
- Verändern Sie Schrift nicht elektronisch, d. h., Fett- oder Kursivstellung (QuarkXPress) sollte immer über die originalen Schriftschnitte erfolgen.
- Alle schwarzen Texte müssen schon im Layoutprogramm auf „überdruckend“ angelegt sein. Ausnahmen bestehen bei Druck auf Metallicfarben (z. B. Silber, Gold). Bitte stimmen Sie in solch einem Fall die Einstellungen vor Datenablieferung mit uns ab.



(QuarkXPress)



## Datenerstellung / Datenanlieferung / Dateien anlegen

### PDF-Erstellung

- Bei offenen Daten (z. B. Quark- und InDesign-Daten) unbedingt alle Schriften (Screen- und Printerfonts) und alle Bilder mitliefern.  
**Tipp:** QuarkXPress-Datei „für Ausgabe Sammeln“  
 InDesign-Datei „Verpacken“
- Alle PDFs müssen *oben, unten, links und rechts* mit einem Beschnitt von 3 mm angelegt sein, damit keine Probleme in der Weiterverarbeitung auftreten können.
- PDFs enthalten diverse Boxen, die für die Verarbeitung benötigt werden. Die wichtigsten zwei Boxen sind die Trimbox (= Endformatrahmen) und die Mediabox (Größe des PDFs). Die Trimbox sollte in der Mediabox zentriert angelegt sein.
- Die Dokumente dürfen nur CMYK bzw. für den Auftrag relevante Sonderfarben enthalten. RGB-Daten dürfen nicht verwendet werden.
- Ihre erstellten PDFs dürfen außer Schneidemarken keine weiteren Zeichen wie Druckkontrollstreifen, Passkreuze enthalten.
- Erstellen Sie keine PDFs mit eingebettetem Profil.
- Schriften müssen im Dokument eingebettet sein. PDFs mit nicht eingebetteter Schrift können nicht verwendet werden.

### Kontrolle/Abzüge

Zur Kontrolle Ihrer Daten fertigen Sie am besten aktuelle Farbausdrucke aller Dateien an. Farbverbindliche Proofs können gegebenenfalls über uns bezogen werden.

### Information zur Datenübertragung

Aus Erfahrung ist es sinnvoll, nach Beendigung der Datenübertragung die zuständige Abteilung/Mitarbeiter zu informieren. Sehr wichtig ist die telefonische Verständigung bei Korrektur-Seiten.

- **E-Mail:** daten@badisches-druckhaus.de
- **FTP:** ftp.badisches-druckhaus.de  
 Gängiger und kostenloser FTP Client für Mac ist Cyberduck und für PC FileZilla.  
 Gerne legen wir Ihnen ein eigenes Verzeichnis mit Passwort an.  
 Wenn Sie Daten per FTP hochgeladen haben, kurze Info an die Druckvorstufe –  
 Telefon (0 72 21) 9 71 39-75 20 –, damit wir die Daten sofort weiterverarbeiten können.
- **Datenträger:** CD, DVD, BluRay, USB-Stick, externe Festplatte

**Ihre Ansprechpartner für Fragen rund um  
die Datenherstellung und Datenübernahme erreichen Sie unter der**

zentralen Druckvorstufen-Nr. (0 72 21) 9 71 39-75 20  
oder per E-Mail: vorstufe@badisches-druckhaus.de

Othmar Anselm

Marc Geisler

Thomas Schnepf

Bogendruck & Rollendruck

**Bogendruck:** Unsere Standardisierung beruht auf der  
ISO 12647-2/Prozess-Standard-Offsetdruck.

Wir verwenden folgende Standardprofile:

| Papier                                | Profilname (ICC)               | Charakterisierung |
|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------|
| Bilderdruck glänzend/matt (PT1 & PT2) | ISO Coated v2 (ECI)            | FOGRA39           |
| Ungestrichen weiß Offset (PT4)        | PSO Uncoated<br>ISO12647 (ECI) | FOGRA47           |
| Ungestrichen gelblich Offset (PT5)    | ISO Uncoated Yellowish         | FOGRA30           |

Die ICC-Profile können kostenlos von [www.eci.org](http://www.eci.org), die Charakterisierungsdaten von [www.fogra.org](http://www.fogra.org) heruntergeladen werden.

**Rollendruck:** Unsere Standardisierung beruht auf der  
ISO 12647-3/Prozess-Standard-Zeitungsdruck.

Wir verwenden folgendes Standardprofil:

| Papier              | Profilname (ICC) | Charakterisierung |
|---------------------|------------------|-------------------|
| Zeitungsdruckpapier | ISONewspaper26v4 | IFRA26            |

Die ICC-Profile können kostenlos von [www.ifra.com](http://www.ifra.com), die Charakterisierungsdaten von [www.color.org](http://www.color.org) heruntergeladen werden.

Ihr Ansprechpartner für Fragen rund um  
Druck und Weiterverarbeitung:

Ewald Adler

Telefon: (0 72 21) 9 71 39-75 31

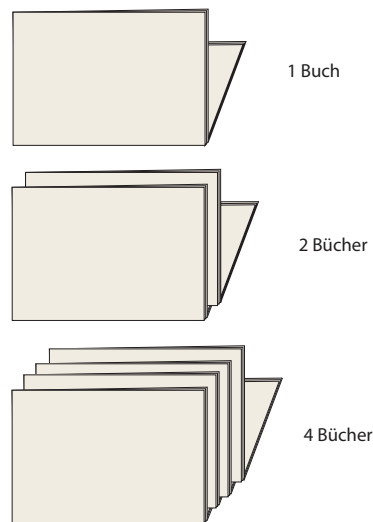
E-Mail: [technischeleitung@badisches-druckhaus.de](mailto:technischeleitung@badisches-druckhaus.de)



## Mögliche Seitenumfänge / Panoseiten

| Seitenanzahl | Buchstruktur | mögliche Panorama-Seiten | Produktionsart |
|--------------|--------------|--------------------------|----------------|
| <b>4</b>     | 4            | 2-3                      | doppelt        |
| <b>6</b>     | 6            | keine                    | doppelt        |
| <b>8</b>     | 4/4          | 2-3, 6-8                 | einfach        |
|              | 4/4          | 2-3, 6-7                 | doppelt        |
|              | 8            | 4-5                      | doppelt        |
| <b>10</b>    | 10           | 6-7                      | doppelt        |
|              | 6/4          | 8-9                      | doppelt        |
|              | 4/6          | 2-3                      | doppelt        |
| <b>12</b>    | 6/6          | keine                    | einfach        |
|              | 12           | 6-7                      | doppelt        |
|              | 8/4          | 4-5, 10-11               | doppelt        |
|              | 6/6          | keine                    | doppelt        |
|              | 4/8          | 2-3, 8-9                 | doppelt        |
|              | 14           | keine                    | doppelt        |
| <b>14</b>    | 14           | 6-7                      | doppelt        |
|              | 6/8          | 10-11                    | doppelt        |
|              | 8/6          | 4-5                      | doppelt        |
|              | 10/4         | 12-13                    | doppelt        |
|              | 4/4/4/4      | 2-3, 6-7, 10-11, 14-15   | einfach        |
| <b>16</b>    | 8/8          | 4-5, 12-13               | einfach        |
|              | 12/4         | 6-7, 14-15               | doppelt        |
|              | 4/12         | 2-3, 10-11               | doppelt        |
|              | 16           | 8-9                      | doppelt        |
| <b>18</b>    | 18           | 10-11                    | doppelt        |
|              | 6/12         | 12-13                    | doppelt        |
|              | 12/6         | 6-7                      | doppelt        |
|              | 8/10         | 4-5, 14-15               | doppelt        |
| <b>20</b>    | 10/10        | 6-7, 16-17               | einfach        |
|              | 6/4/6/4      | 8-9, 18-19               | einfach        |
|              | 4/6/4/6      | 2-3, 12-13               | einfach        |
|              | 20           | 10-11                    | doppelt        |
|              | 12/8         | 6-7, 16-17               | doppelt        |
|              | 8/12         | 4-5, 14-15               | doppelt        |
| <b>22</b>    | 22           | 12-13                    | doppelt        |
|              | 10/12        | 4-5, 16-17               | doppelt        |
|              | 12/10        | 6-7, 18-19               | doppelt        |
| <b>24</b>    | 12/12        | 6-7, 18-19               | einfach        |
|              | 8/4/8/4      | 4-5, 10-11, 16-17, 22-23 | einfach        |
|              | 4/8/4/8      | 2-3, 8-9, 14-15, 20-21   | einfach        |
|              | 6/6/6/6      | keine                    | einfach        |
|              | 24           | 12-13                    | doppelt        |
|              | 12/12        | 6-7, 16-17               | doppelt        |
| <b>28</b>    | 14/14        | 6-7, 20-21               | einfach        |
|              | 8/6/8/6      | 4-5, 18-19               | einfach        |
|              | 6/8/6/8      | 10-11, 24-25             | einfach        |
|              | 10/4/10/4    | 12-13, 26-27             | einfach        |
| <b>32</b>    | 16/16        | 8-9, 24-25               | einfach        |
|              | 8/8/8/8      | 4-5, 12-13, 20-21, 28-29 | einfach        |
|              | 10/6/10/6    | 4-5, 20-21               | einfach        |
|              | 6/10/6/10    | 12-13, 28-29             | einfach        |
|              | 12/4/12/4    | 6-7, 14-15, 22-23, 30-31 | einfach        |
|              | 4/12/4/12    | 2-3, 10-11, 18-19, 26-27 | einfach        |
| <b>36</b>    | 18/18        | 10-11, 28-29             | einfach        |
|              | 10/8/10/8    | 14-15, 32-33             | einfach        |
|              | 8/10/8/10    | 4-5, 14-15, 22-23, 32-33 | einfach        |
|              | 12/6/12/6    | 6-7, 24-25               | einfach        |
|              | 6/12/6/12    | 12-13, 31-32             | einfach        |
|              | 14/4/14/4    | 16-17, 34-35             | einfach        |

| Seitenanzahl | Buchstruktur | mögliche Panorama-Seiten | Produktionsart |
|--------------|--------------|--------------------------|----------------|
| <b>40</b>    | 20/20        | 12-13, 36-37             | einfach        |
|              | 10/10/10/10  | 4-5, 16-17, 24-25, 36-37 | einfach        |
|              | 12/8/12/8    | 6-7, 16-17, 26-27, 36-37 | einfach        |
|              | 8/12/8/12    | 4-5, 14-15, 24-25, 34-35 | einfach        |
|              | 14/6/14/6    | 6-7, 26-27               | einfach        |
|              | 6/14/6/14    | 14-15, 34-35             | einfach        |
| <b>44</b>    | 12/10/12/10  | 6-7, 18-19, 28-29, 40-41 | einfach        |
|              | 10/12/10/12  | 4-5, 16-17, 26-27, 38-39 | einfach        |
|              | 14/8/14/8    | 18-19, 40-41             | einfach        |
|              | 8/14/8/14    | 4-5, 16-17, 26-27, 38-39 | einfach        |
|              | 16/6/16/6    | 8-9, 30-31               | einfach        |
| <b>48</b>    | 24/24        | 12-13, 36-37             | einfach        |
|              | 12/12/12/12  | 6-7, 18-19, 30-31, 42-43 | einfach        |
|              | 14/10/14/10  | 6-7, 20-21, 30-31, 44-45 | einfach        |
|              | 10/14/10/14  | 4-5, 18-19, 28-29, 42-43 | einfach        |
|              | 16/8/16/8    | 8-9, 20-21, 32-33, 44-45 | einfach        |
|              | 8/16/8/16    | 4-5, 16-17, 28-29, 40-41 | einfach        |
|              | 18/6/18/6    | 10-11, 34-35             | einfach        |
|              |              |                          |                |



## Was ist ein Buch (Zeitungsbuch)?

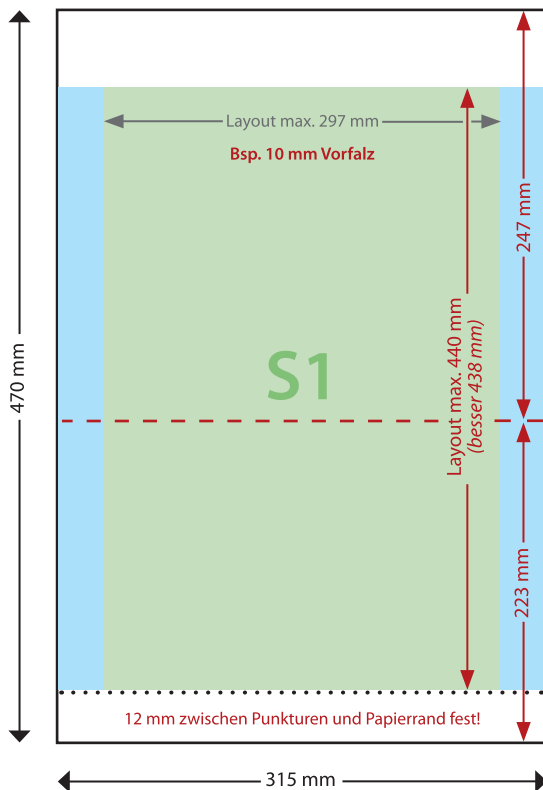
Ein Buch nennt man zusammengefasste Zeitungsseiten, die sich aus den einzelnen gefalzten Druckbogen ergeben.

Eine Zeitung besteht in der Regel aus mehreren Zeitungsbüchern, die hintereinander gelegt und noch einmal gefalzt werden. Einzelne Bücher werden beispielsweise verwendet, um Rubriken abzugrenzen (Sportteil, Wirtschaftsteil, Feuilleton etc.), aber auch als Sonderbeilagen, als zusätzliches Magazin in der Zeitung oder für PR- und Werbezwecke genutzt.

Unsere Commander CT fertigt mehrere Bücher in einem Durchgang gleichzeitig an, die dann aus dem Falzausgang der Maschine als bereits fertig zusammengetragene Zeitungen oder Zeitungsteile herauslaufen.

## Layout + Endformat bei Berliner Seiten

**Berliner Produktion**  
**mit Vorfalz (mit Beilage)**



### Layoutmaße (max.)

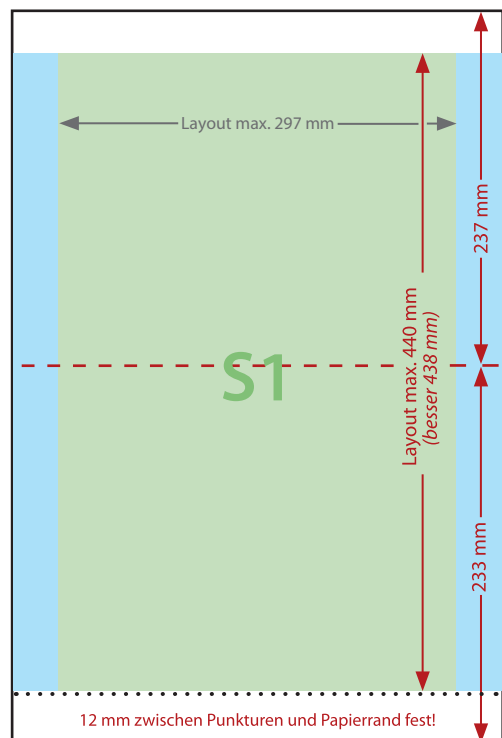
297 x 440 mm (438 mm)  
ohne Beschnitt

## Endformat

315 x 470 mm

- Abstand zwischen Punkturen und Falz:  
207 mm bis 213 mm  
bei 10 mm Vorfalz: 211 mm

**Berliner Produktion**  
**mit Nullstellung (ohne Beilage)**



### Layoutmaße (max.)

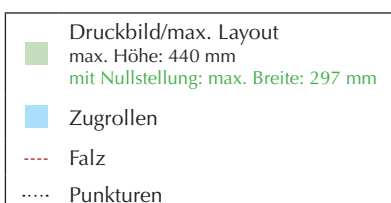
→ ohne Beilage!

297 x 440 mm (438 mm)  
ohne Beschnitt

## Endformat

315 x 470 mm

- Abstand zwischen Punkturen und Falz: 221 mm



Mögliche Seitenumfänge, Heften & Schneiden

| Seiten-<br>anzahl | Heften | Schneiden | Produktions-<br>art |
|-------------------|--------|-----------|---------------------|
| 8                 |        | X         | doppelt             |
| 12                |        | X         | doppelt             |
| 16                | X      | X         | einfach*            |
|                   | X      | X         | doppelt             |
| 20                | X      | X         | doppelt             |
| 24                | X      | X         | einfach*            |
|                   | X      | X         | doppelt             |
| 28                | X      | X         | doppelt             |
| 32                | X      | X         | einfach             |
|                   | X      | X         | doppelt             |
| 36                | X      | X         | doppelt             |
| 40                | X      | X         | einfach             |
|                   | X      | X         | doppelt             |
| 44                | X      | X         | doppelt             |
| 48                | X      | X         | einfach             |
|                   | X      | X         | doppelt             |
| 56                | X      | X         | einfach             |
| 64                | X      | X         | einfach             |
| 72                | X      | X         | einfach             |
| 80                | X      | X         | einfach             |
| 88                | X      | X         | einfach             |
| 96                | X      | X         | einfach             |

\* erhöhter Ausschuss beim Heften

Durch das Zuführen vorab gedruckter Produktteile ist es möglich, die Gesamtseitenanzahl entsprechend zu erhöhen.

Z. B. können wir vorab 24 Seiten drucken und diese in einen 96-Seiter einstecken, damit ergibt sich eine Gesamtseitenzahl von 120 Seiten.

Ergänzend können wir die Tabloid-Produkte auch heften und 3-seitig beschneiden. Auf Wunsch ist dies auch mit einem separaten Umschlag möglich.

Heften

Vorfalz ist erforderlich!

**Seitenzahl:** min. 16 Seiten Tabloid  
max. 164 Seiten Tabloid

**Grammatur:** Innenteile  
min. 45 g/m<sup>2</sup> bei min. 16 Seiten Tabloid  
max. 52 g/m<sup>2</sup> bei max. 164 Seiten Tabloid  
(bei 60 g/m<sup>2</sup> max. 64 Seiten Tabloid)  
Titelbogen müssen min. 120 g/m<sup>2</sup> haben

**Produkte:**  
-> eingesteckte Produkte können mitgeheftet werden, wenn sie format- und falzidentisch sind wie das Hauptprodukt  
-> Titelbogen können geheftet werden, wenn diese formatgleich und identisch bezüglich des Vorfalzes sind.

Schneiden

**Seitenzahl:** 8 bis 300 Seiten Tabloid

**Produktdicke:** max. 12 mm / Bund voraus

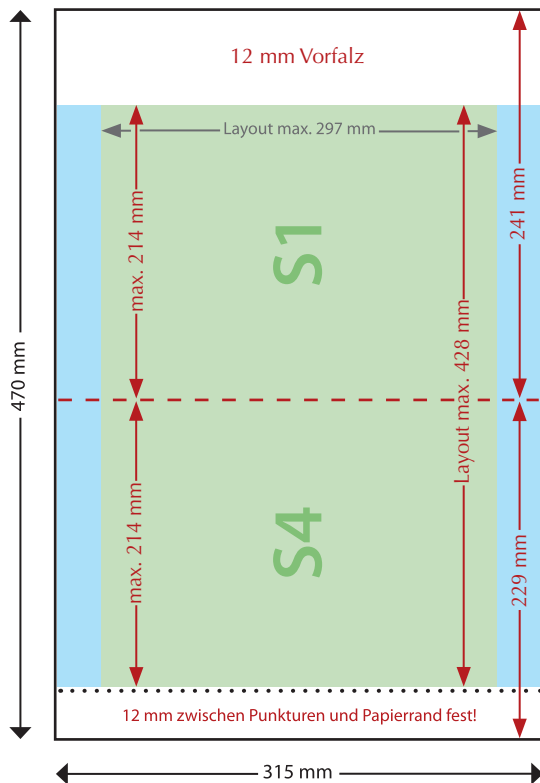
**Format:** min. 190 x 148 mm  
max. 232 x 309 mm  
dynamisch, auf Produktbreite einstellbar



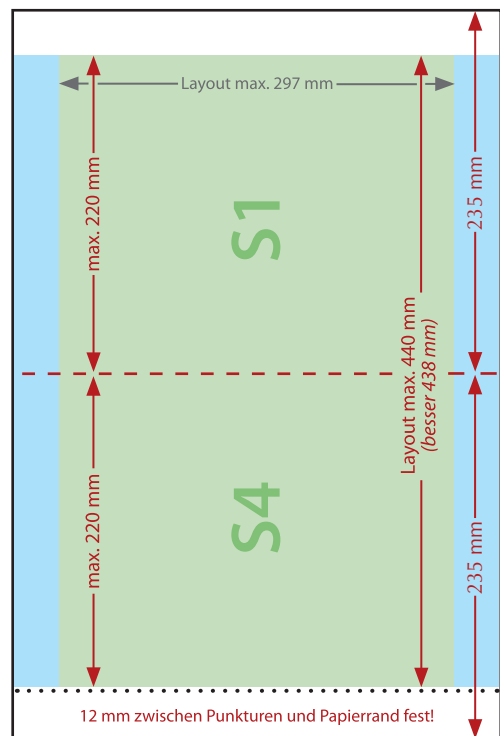


## Layout + Endformat bei Tabloid-Format

## Tabloid-Produktion mit Vorfalz (mit Beilage)



## Tabloid-Produktion mit Nullstellung (ohne Beilage)



### Layoutmaße (max.)

214 x 297 mm  
ohne Beschnitt

## Endformat

vordere Hälfte: 241 x 315 mm  
hintere Hälfte: 229 x 315 mm

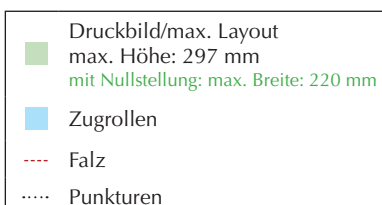
### Layoutmaße (max.)

→ ohne Beilage!

220 (219 mm) x 297 mm  
ohne Beschnitt

## Endformat

~ 235 x 315 mm



## Anwendungsmöglichkeiten Perforation

- Eine beliebig breite (am Spaltenmaß orientierte) hochformatige Anzeige wird beim Druck auf Vorder- und Rückseite z.B. an der Stelle eines aufgedruckten Reißverschlusses perforiert, um diese ohne Schere sauber und leicht heraustrennen zu können. Dies erhöht den Anreiz, an Leser- oder Verkaufsfaktionen teilzunehmen, und steigert so die Interaktivität zwischen Werber und Zeitungsleser beträchtlich.
- Perforation an beliebiger Seite einer Zeitung oder eines Prospektes immer in Papierlaufrichtung (Berliner Format: von oben nach unten, Tabloid-Format: von links nach rechts)
- ideal für Rabattcoupons oder für Aktionen, Gewinnspiele und Wettbewerbe
- nachweislich deutlich höhere Responsequote durch bequemes Abtrennen ohne Hilfsmittel
- kann gut in die Gesamtgestaltung eines Prospektes oder einer Zeitung einbezogen werden

### Berliner Format:

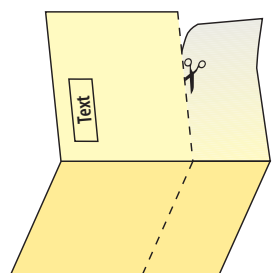
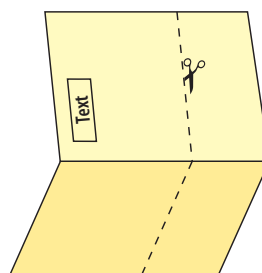
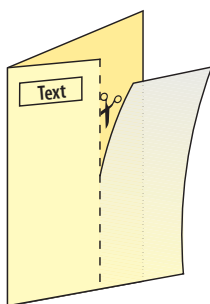
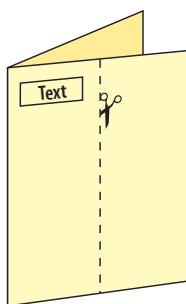
Hier nur die gängigen Möglichkeiten.  
Alles Weitere auf Anfrage.

| Seiten-anzahl | Buch-struktur | mögliche Seiten ZIP & BUY          | Produk-tionsart |
|---------------|---------------|------------------------------------|-----------------|
| <b>4</b>      | 4             | 1-2 <b>oder</b> 3-4                | doppelt         |
| <b>6</b>      | 6             | 1-2 <b>oder</b> 5-6                | doppelt         |
| <b>8</b>      | 4/4           | 1-2 + 5-6 <b>oder</b> 3-4 + 7-8    | einfach         |
|               | 4/4           | 1-2 <b>oder</b> 3-4                | doppelt         |
|               | 8             | 1-2 <b>oder</b> 7-8                | doppelt         |
| <b>12</b>     | 6/6           | 1-2 + 7-8 <b>oder</b> 5-6 + 11-12  | einfach         |
|               | 12            | 1-2 <b>oder</b> 11-12              | doppelt         |
|               | 8/4           | 1-2 <b>oder</b> 7-8                | doppelt         |
|               | 6/6           | 1-2 <b>oder</b> 5-6                | doppelt         |
|               | 4/8           | 1-2 <b>oder</b> 3-4                | doppelt         |
| <b>16</b>     | 4/4/4/4       | 1-2 + 9-10 <b>oder</b> 3-4 + 11-12 | einfach         |
|               | 8/8           | 1-2 + 9-10 <b>oder</b> 7-8 + 15-16 | einfach         |
|               | 8/8           | 1-2 <b>oder</b> 7-8                | doppelt         |
|               | 16            | 1-2 <b>oder</b> 15-16              | doppelt         |

### Tabloid-Format:

Beim Tabloid-Format ist zu beachten, dass immer das ganze Blatt perforiert wird. D. h., Titel-, Letzte Seite sowie die jeweiligen Rückseiten werden zusammen perforiert. Alles Weitere auf Anfrage.

| Seiten-anzahl | mögliche Seiten ZIP & BUY            | Produk-tionsart |
|---------------|--------------------------------------|-----------------|
| <b>8</b>      | 1-2 + 7-8 <b>oder</b> 3-4 + 5-6      | doppelt         |
| <b>12</b>     | 1-2 + 11-12 <b>oder</b> 5-6 + 7-8    | doppelt         |
| <b>16</b>     | 1-2 + 5-6 + 11-12 + 15-16            | einfach         |
|               | 3-4 + 7-8 + 9-10 + 13-14             | einfach         |
|               | 1-2 + 15-16 <b>oder</b> 7-8 + 9-10   | doppelt         |
| <b>24</b>     | 1-2 + 7-8 + 17-18 + 23-24            | einfach         |
|               | 5-6 + 11-12 + 13-14 + 19-20          | einfach         |
|               | 1-2 + 23-24 <b>oder</b> 7-8 + 17-18  | doppelt         |
| <b>32</b>     | 1-2 + 9-10 + 23-24 + 31-32           | einfach         |
|               | 3-4 + 11-12 + 21-22 + 29-30          | einfach         |
|               | 7-8 + 15-16 + 17-18 + 25-26          | einfach         |
|               | 1-2 + 31-32 <b>oder</b> 9-10 + 23-24 | doppelt         |



### Technische und mechanische Grundsätze:

Endformat des abgetrennten Teils:

- auf der **A- oder D-Position** gibt es keine Beschränkung.
- auf der **B- oder C-Position** muss der abgetrennte Teil außen min. 130 mm haben

Papier: **45 g/m<sup>2</sup> – 60 g/m<sup>2</sup>**

- Die Perforation kann
- auf allen **Positionen** angewendet werden und ist immer auf Nutzen 1 UND 2
  - nur auf den **Geradeaus-Strängen** angewendet werden (nicht auf Wender)
  - nur an **einem Druckturm** angebracht werden.

Welche und wie viele Blätter perforiert werden, hängt von der Produktionsart, Buchstruktur und der Rollenbreite ab:

- bei **einfacher Produktion** immer **2 Blätter**
- bei **doppelter Produktion** immer **1 Blatt**

## Produktionsmöglichkeiten

Mit einer halben Seite über dem Bundtitel fallen Sie auf, wo's drauf ankommt: An vorderster Front schaffen Sie eine augenfällige Plattform für perfekt inszenierte Werbung oder einen thematischen Einstieg.

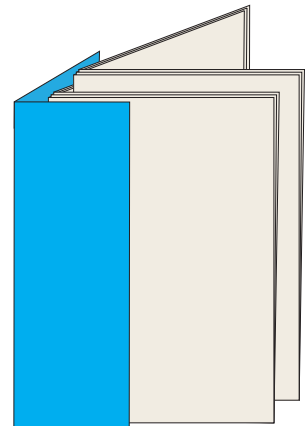
Unter einer Flying Page versteht man ein Einzelblatt (315 x 470 mm) je zur Hälfte über den Bund laufend.

Hier nur die gängigen Möglichkeiten.  
Alles Weitere auf Anfrage.

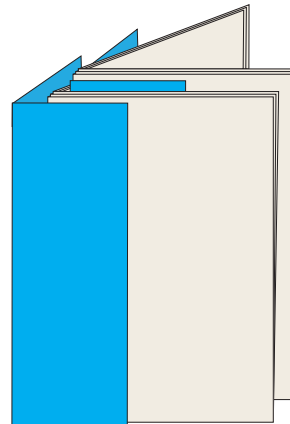
| Seiten-<br>anzahl | Buch-<br>struktur                          | mögliche Position der<br>Flying Page | Produk-<br>tionsart |
|-------------------|--|--------------------------------------|---------------------|
| 6                 | 6 (F+4+F)                                  | um Buch 1                            | doppelt             |
| 10                | 10 (F+8+F)                                 | um Buch 1                            | doppelt             |
|                   | 6/4 (F+4+F / 4)                            | um Buch 1                            | doppelt             |
| 12                | 6/6 (F+4+F / F+4+F)                        | um Buch 1 + 2                        | einfach             |
|                   | 12 (F+10+F)                                | um Buch 1                            | doppelt             |
| 14                | 14 (F+12+F)                                | um Buch 1                            | doppelt             |
|                   | 10/4 (F+8+F / 4)                           | um Buch 1                            | doppelt             |
| 18                | 18 (F+16+F)                                | um Buch 1                            | doppelt             |
|                   | 10/8 (F+8+F / 8)                           | um Buch 1                            | doppelt             |
|                   | 14/4 (F+12+F / 4)                          | um Buch 1                            | doppelt             |
| 20                | 10/10 (F+8+F / F+8+F)                      | um Buch 1 + 2                        | einfach             |
|                   | 6/4/6/4<br>(F+4+F / 4 / F+4+F / 4)         | um Buch 1 + 3                        | einfach             |
|                   | 20 (F+18+F)                                | um Buch 1                            | doppelt             |
| 22                | 22 (F+20+F)                                | um Buch 1                            | doppelt             |
|                   | 12/10 (F+10+F / 10)                        | um Buch 1                            | doppelt             |
| 24                | 12/12<br>(F+10+F / F+10+F)                 | um Buch 1 + 2                        | einfach             |
| 28                | 14/14<br>(F+12+F / F+12+F)                 | um Buch 1 + 2                        | einfach             |
|                   | 10/4/10/4<br>(F+8+F / 4 / F+8+F / 4)       | um Buch 1 + 3                        | einfach             |
| 36                | 18/18<br>(F+16+F / F+16+F)                 | um Buch 1 + 2                        | einfach             |
|                   | 10/8/10/8<br>(F+8+F / 8 / F+8+F / 8)       | um Buch 1 + 3                        | einfach             |
| 44                | 12/10/12/10<br>(F+10+F / 10 / F+10+F / 10) | um Buch 1 + 3                        | einfach             |

\* F = Flappe (halbes Blatt mit Vorder- und Rückseite)

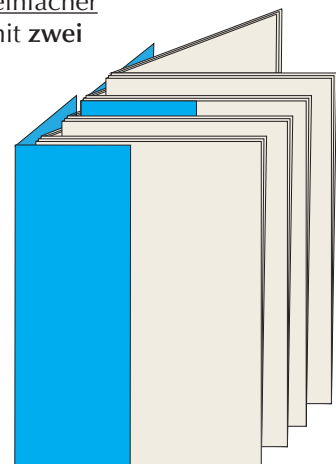
2 Bücher  
in doppelter  
Produktion  
mit einer  
Flying Page



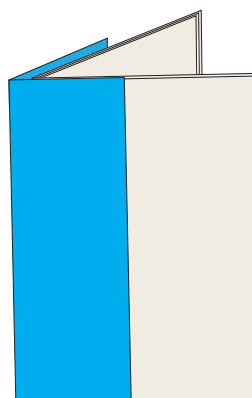
2 Bücher  
in einfacher  
Produktion  
mit zwei  
Flying Pages



4 Bücher in einfacher  
Produktion mit zwei  
Flying Pages



1 Buch mit  
einer Flying Page



## Produktionsmöglichkeiten

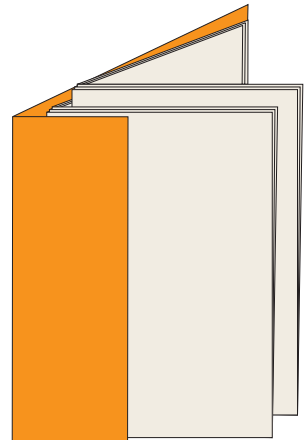
Unter einem Half Cover versteht man einen Mantel aus Zeitungspapier, der nur die halbe Front bedeckt. Die halbbreite Titelseite zählt im Umfang als Seite 1 und 2 mit, die beiden letzten Seiten sind normalbreite Zeitungsseiten.

Hier nur die gängigen Möglichkeiten.  
Alles Weitere auf Anfrage.

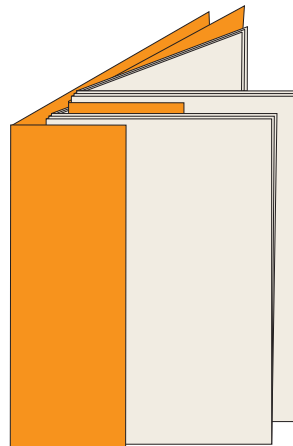
| Seitenanzahl | Buchstruktur                        | mögliche Position des Half Cover | Produktionsart |
|--------------|-------------------------------------|----------------------------------|----------------|
| <b>8</b>     | 8 (F+6)                             | um Buch 1                        | doppelt        |
| <b>16</b>    | 8/8 (F+6 / F+6)                     | um Buch 1 + 2                    | einfach        |
|              | 16 (F+14)                           | um Buch 1                        | doppelt        |
| <b>18</b>    | 10/8 (F+8 / 8)                      | um Buch 1                        | doppelt        |
|              | 8/10 (F+6 / 10)                     | um Buch 1                        | doppelt        |
|              | 18 (F+16)                           | um Buch 1                        | doppelt        |
| <b>20</b>    | 10/10 (F+8 / 10)                    | um Buch 1                        | doppelt        |
|              | 20 (F+18)                           | um Buch 1                        | doppelt        |
| <b>22</b>    | 12/10 (F+10 / 10)                   | um Buch 1                        | doppelt        |
|              | 10/12 (F+8 / 12)                    | um Buch 1                        | doppelt        |
|              | 22 (F+20)                           | um Buch 1                        | doppelt        |
| <b>24</b>    | 12/12 (F+10 / F+10)                 | um Buch 1 + 2                    | einfach        |
|              | 12/12 (F+10 / 12)                   | um Buch 1                        | doppelt        |
|              | 24 (F+22)                           | um Buch 1                        | doppelt        |
| <b>28</b>    | 14/14 (F+12 / F+12)                 | um Buch 1 + 2                    | einfach        |
|              | 10/4/10/4 (F+8 / 4 / F+8 / 4)       | um Buch 1 + 3                    | einfach        |
| <b>36</b>    | 18/18 (F+16 / F+16)                 | um Buch 1 + 2                    | einfach        |
|              | 10/8/10/8 (F+8 / 8 / F+8 / 8)       | um Buch 1 + 3                    | einfach        |
| <b>44</b>    | 12/10/12/10 (F+10 / 10 / F+10 / 10) | um Buch 1 + 3                    | einfach        |

\* F = Flappe (halbes Blatt mit Vorder- und Rückseite)

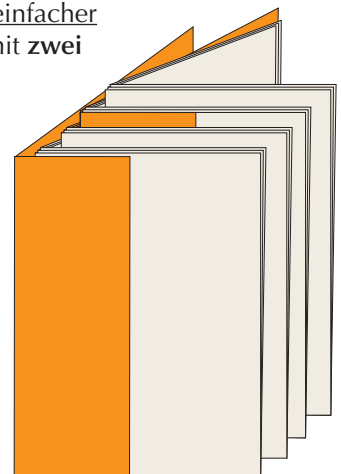
2 Bücher  
in doppelter  
Produktion  
mit einem  
Half Cover



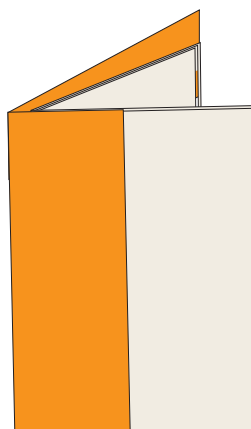
2 Bücher  
in einfacher  
Produktion  
mit zwei  
Half Cover



4 Bücher in einfacher  
Produktion mit zwei  
Half Cover



1 Buch mit  
einem Half Cover



## Richtlinien für die Beschaffenheit

Die Zeitungsproduktion auf Rollenoffset macht ein maschinelles Einstecken erforderlich. Bei nicht geeigneter Beschaffenheit der Prospektbeilagen muss die Druckmaschine gestoppt oder langsamer betrieben werden. Um einen weitgehend störungsfreien Produktionsablauf zu gewährleisten, müssen Prospektgestaltung und -ausführung an die Notwendigkeit einer maschinellen Verarbeitung angepasst sein.

- **Mindestformat:** 148 x 100 mm
- **Höchstformat:** 315 x 235 mm
- **Gewichte:** Mindestgewicht: 8 g  
Höchstgewicht: 100 g (höheres Gewicht auf Anfrage)
- **Falzarten:** Gefaltete Prospektbeilagen müssen im Kreuz-, Wickel- oder Mittelfalz verarbeitet sein. Leporello-/Zickzackfalz kann nicht maschinell beigelegt werden.
- **Beschnitt:** Alle Prospektbeilagen müssen rechtwinklig und formatgleich geschnitten sein. Prospektbeilagen dürfen am Schnitt keine Verblockung durch stumpfe Messer aufweisen.
- **Draht-Rückenheftung:** Bei Draht-Rückenheftung darf die verwendete Drahtstärke nicht stärker als der Rücken der Prospektbeilage sein. Dünne Prospektbeilagen sollten grundsätzlich mit Rücken- oder Falzleimung hergestellt werden.
- **Einzelblätter:** Das Beilegen von Einblattprospekten ist aus technischen Gründen nur unter Vorbehalt möglich. Das verwendete Papier muss ein Flächengewicht von mindestens 135 g/m<sup>2</sup> aufweisen. Die sicherste Verarbeitung von Einzelblättern wird durch einmaliges mittiges Falzen des Blattes erreicht.
- **Angeklebte Produkte:** Aufkleber sind in den Prospektbeilagen grundsätzlich innen zu befestigen.
- **Warenmuster und Sonderformate:** Die maschinelle Verarbeitung von Sonderformaten, Warenproben, speziellen Falzarten ist nur bedingt möglich. Entsprechende Muster müssen dem Badischen Druckhaus zur technischen Prüfung vorab vorgelegt werden.
- **Anlieferungszustand:** Die angelieferten Prospektbeilagen müssen in Art und Form eine einwandfreie, sofortige maschinelle Verarbeitung gewährleisten. Eine zusätzlich notwendige manuelle Aufbereitung wird gegebenenfalls in Rechnung gestellt. Durch Druckfarbe zusammengeklebte, stark elektrostatisch aufgeladene oder feucht gewordene Prospektbeilagen können nicht verarbeitet werden bzw. führen zu Fehlbelegungen. Prospektbeilagen mit umgeknickten Ecken (Eselsohren) bzw. Kanten, Quetschfalten oder mit verlagertem (rundem) Rücken sind ebenfalls nicht verarbeitbar. Bei lose eingelegten Prospektbeilagen darf der innen liegende Prospekt nicht überstehen. Zum Ausgleich von Beschädigungen empfehlen wir eine Aufschlagmenge von 1 %.
- **Lagenhöhen:** Die unverschränkten, kantengeraden Lagen sollen eine Höhe von ca. 150 mm aufweisen, damit sie von Hand greifbar sind.
- **Palettierung:** Die Prospektbeilagen müssen lose und sauber auf stabilen Paletten gestapelt sein. Prospektbeilagen sollen gegen eventuelle Transportschäden (mechanische Beanspruchung) und gegen das Eindringen von Feuchtigkeit geschützt sein. Jede Palette muss analog zum Lieferschein deutlich und sichtbar mit einer Palettenkarte gekennzeichnet sein.
- **Begleitpapiere/Lieferschein mit folgendem Inhalt:**  
*Erscheinungstermin, zu belegende Ausgabe, Auftraggeber der Prospektbeilage, Prospektbeilagentitel oder Artikelnummer bzw. Motiv, Absender und Empfänger, Anzahl der Paletten, Gesamtstückzahl der gelieferten Prospektbeilagen, Auslieferungstermin Prospektbeilagenhersteller*  
Der Erhalt der Ware wird bestätigt. Eine Prüfung der einwandfreien Anlieferqualität und der exakten Liefermenge der Prospektbeilagen kann nicht vorgenommen werden.
- **Prospektanlieferung:**  
Mo., Di., Do.: 7.00 Uhr bis 15.00 Uhr  
Mi.: 12.00 Uhr bis 15.00 Uhr  
Fr.: 7.00 Uhr bis 13.00 Uhr  
**Badisches Druckhaus Baden-Baden GmbH, Flugstraße 9, 76532 Baden-Baden**
- **Anlieferungstermin (frachtfrei):**  
**Spätester:** drei Werktage vor Beilegungstermin  
**Frühester:** 14 Tage vor Beilegungstermin



## VERTEILUNG IN DER REGION



Für nähere Information zur Verteilung melden Sie sich bitte bei uns.